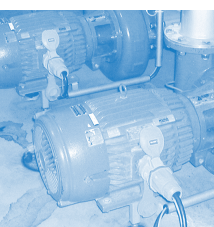


INSTRUCCIONES DE INSTALACION



PN-PNHT
PN7C-PN7CHT
PN12- PN12C
DS24C-DS37C
DSN24C-DSN37C

Notice 10C - Rev.: 2



T.D.I., S.A.
Isabel Colbrand, 10 nave 100
28050 Madrid
Tel.: 91 358 86 12
Fax: 91 358 89 70
e-mail: mail@tdisa.es
www.tdisa.es

Un fabricante de productos de Nivel de Calidad

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Todos los productos de la marca son conformes con las reglas internacionales y europeas de seguridad, y en particular con la "Directiva de Baja Tensión" 93/68/CE. Llevan el marcado CE, cuando es aplicable.

Nota: Los cuerpos de clavija de la PN son de dimensiones muy reducidas para alojar la etiqueta de identificación CE, por lo que se suministra separada en la caja. Es conveniente colocar esta etiqueta adhesiva sobre el accesorio que se acopla al conector o próximo a éste si se utiliza en versión empotrada.

INSTALACION

Los productos deben ser instalados por un electricista autorizado.

Mantaje

Las condiciones óptimas de utilización se obtienen al instalar :

- En la versión PN la bisagra de la tapa en la parte superior.
- En la versión DS y DSN el trinquete en la parte superior. Para ambientes húmedos o polvorientos, conviene montar el equipo con el trinquete en el lateral, a fin de evitar la acumulación de cuerpos extraños en el interior de la tapa. Para impedir toda penetración de agua, las bases de toma de corriente que no son estancas a la inmersión (IP67) deberán tener su cara frontal dirigida hacia abajo.

No olvidar la junta de marcaje de color normalizada (menos para los productos HT) entre el conector o la base y su accesorio correspondiente.

Tornillos de fijación

Deben utilizarse herramientas de apriete adecuadas para cada tipo de tornillo. Aplicar el par de apriete necesario para rosacar los tornillos auto-rosacantes.

No apretar excesivamente los tornillos roscantes suministrados con los accesorios en material plástico.

Tornillos de conexión de los conductores

PN - PNHT - PN7C - PN7CHT : Utilizar un destornillador plano de 4x0,7 mm y aplicar un par de apriete de 0,6 N.m

Empuñaduras

Ver la instrucción específica.

Juntas de colores

Para garantizar el grado de estaqueidad, no olvidar la junta de color normalizada (excepto productos Alta Temperatura) entre la base o el conector y el accesorio de montaje.

Colocar las 2 pestañas de la junta en la zona del trinquete en la base y en la zona de la pestaña de anclaje en el conector.

Cableado

Asegurarse de que la instalación no tiene tensión antes de comenzar la operación

Secciones máximas de los conductores (mm²)	Longitud de parte desnuda	
	Flexible	Rigido
PN-PNHT	6 (*)	10
PN7C-PN7CHT	4	4
PN12-PN12C	1,5	1,5
DS24C-DS37C	1,5	1,5
DSN4C-DSN37C	1,5	1,5

(*) Posibilidad de 10mm² flexible con amplificador.

a) Respetar la coherencia de los marcados de las bornas de los contactos con los de los conductores.

b) Escoger las secciones de los conductores apropiados según las normas nacionales aplicables,

c-1) Clavija y toma móvil: pasar el cable a través de la empuñadura. Pelar en el conductor una longitud adecuada (ver tabla). Retorcer los hilos de cada conductor o equiparlos de un terminal.

c-2) Base o conector con zócalo: pasar el cable a través de la entrada del zócalo. Pelar el conductor una longitud adecuada

d-1) Para las PN - PNHT - PN7C - PN7CHT : Aflojar suficientemente los tornillos de las bornas para permitir un aperfección y completa inserción del conductor. Apretar las bornas manualmente con la ayuda de un util apropiado (ver pares de apriete recomendados).

d-2) Para las PN12 - PN12C - DS24C - DS37C - DSN24C - DSN37C : Se recomienda utilizar soldadura de estaño y un soldador de una potencia de 50W. Introducir el alma del conductor en su borna y calentar durante 30 segundos. Durante esta fase de exposición al calor, meter el hilo de soldadura en el agujero de la parte inferior del contacto y dejar que penetre por capilaridad. Dejar enfriar sin hacer ninguna tensión mecánica.

Todas las envolventes metálicas deberán ser conectadas a tierra. Una conexión de tierra está disponible en todos los accesorios metálicos, con tornillo y arandela.

Nota: Para los productos HT (PNHT-PN7CHT) la junta entre el conector o la base con sus accesorios no existe.

e-1) Clavija y toma móvil: ensamblar la empuñadura sobre el cuerpo del aparato con la junta y los tornillos suministrados. Entonces el amarre del cable, con la parte de éste último que está en el interior de la empuñadura no debe estar tenso. Para un amarre satisfactorio, el empleo de cables de PVC es desaconsejable.

e-2) Base o conector con zócalo : ensamblar el aparato sobre su zócalo o codo inclinado, con la junta y los tornillos suministrados, y cerrar el prensa estopas. Verificar que el tapón obturador suministrado con el zócalo mural para la entrada de cable no utilizada está convenientemente cerrado.



	Longitud de parte desnuda
PN - PNHT - PN7C - PN7CHT	9 mm
PN12 - PN12C - DS - DSN	8 mm

La PN12 tiene las bornas móviles de contacto en la clavija. Estas precauciones deberán ser tomadas en cuenta en la longitud del conductor y su compatibilidad con el movimiento de las bornas.

FUNCIONAMIENTO

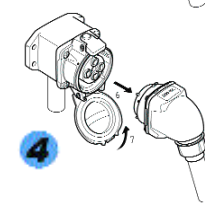
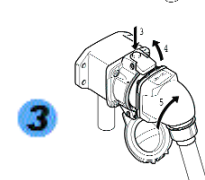
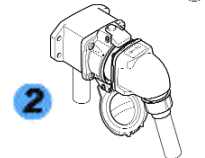
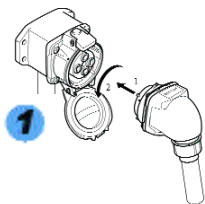
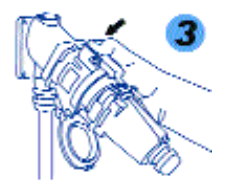
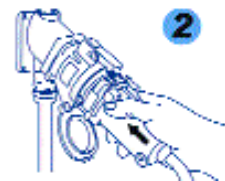
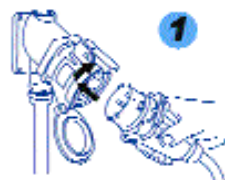
Con el fin de asegurar un funcionamiento totalmente fiable, los aparatos deben ser empleados de acuerdo a su utilización, respetando en particular su intensidad nominal, su tensión nominal y su índice de protección y durancia tal (según la norma CEI/EN 60309-1).

Para ser conectados, la clavija y la base deben disponer de posiciones angulares de codificación compatibles. El producto está compuesto de una base y una clavija. Mientras que no es utilizada, la base está protegida por una tapa. Esta se mantiene en posición cerrada mediante un trinquete con resorte (estándar para las versiones DS y DSN, en opción para las versiones PN), que impide la entrada de polvo y humedad. La tapa, si es de abertura automática, se libera con una simple presión sobre el trinquete. El dedo hará esta maniobra si la tapa es de cierre automático.

Para conectar la clavija en los DS y DSN (1), hacer coincidir los salientes de la clavija y los huecos de la base e introducir parcialmente la clavija, después girarla en el sentido de las agujas del reloj, como si se tratase de una bombilla eléctrica de bayoneta. Dos puntos rojos ofrecen una orientación visual que facilita la operación de la inserción de la clavija. La clavija está ahora en su posición de reposo, circuito abierto.

Para cerrar el circuito (2), introducir la clavija hasta que ésta sea enclavada por el trinquete. Para liberar la clavija (3) pulsar sobre el trinquete, después girar y retirar la clavija (4). La tapa de la base debe ser cerrada.

Para conectar la clavija en las PN (1), hacer coincidir los salientes de la clavija y los huecos de la base e introducir parcialmente la clavija, después girarla manteniendo una cierta presión en el sentido contrario de las agujas del reloj, hasta que quede enclavada, como si se tratase de una bombilla eléctrica de bayoneta: el circuito está cerrado (2). Para liberar la clavija (3) pulsar sobre el trinquete si es necesario, girar hacia la derecha y retirar la clavija (4). La tapa de la base debe ser cerrada.



BLOQUEO DE BASES (OPCION)

La opción de enclavamiento simple necesita un candado de un calibre rigurosamente ajustado al diámetro del taladro del trinquete, éste será de 6 u 8 mm según la opción escogida..

El enclavamiento triple (disponible para las versiones DS y DSN solamente) se obtiene al insertar en el agujero hecho en el trinquete un eje metálico de 12 mm de diámetro que lleva 3 orificios para candados de 8 mm de diámetro máximo.

Enclavamiento por tornillo triangular: con la clavija insertada o la tapa cerrada, girar al máximo el tornillo con la ayuda de una llave triangular. **No apretar demasiado.**

El bloqueo de una base no garantiza la inaccesibilidad de una clavija a otra base.

BLOQUEO DE CLAVIJA (OPCION)

Esta opción está disponible para las versiones DS y DSN solamente. Para denegar el acceso de una clavija a cualquier base, colocar un candado o una pinza de consigna en el agujero situado en el extremo de la carcasa de la clavija.

MANTENIMIENTO

De vez en cuando, revisar que los tornillos estén bien apretados. Se revisará igualmente que la presión ejercida en el cable es continua en el agarre de los prensa estopas. La limpieza de las superficies de los contactos debe controlarse regularmente, particularmente en la clavija donde están más expuestos. Todo depósito de polvo puede ser eliminado con la ayuda de un trapo. El uso de un pulverizador de líquido se desaconseja por la tendencia que tienen a acumular la suciedad.

En función de las condiciones de utilización, el estado de los contactos debe ser controlado sistemáticamente a intervalos regulares.

El estado de las juntas de estanqueidad de la clavija y la base deben ser inspeccionadas periódicamente. Revisar regularmente la buena continuidad del circuito de tierra con pruebas eléctricas.

Todas las sustituciones de componentes deben ser realizadas solamente con piezas originales .

RESPONSABILIDAD

Una base o una clavija debe ser conectada única y exclusivamente con una clavija o base .

La responsabilidad de TDISA no podría generarse en el caso de que los aparatos fuesen asociados con otros aparatos o piezas de otras marcas que no fuesen .

La responsabilidad de TDISA está estrictamente limitada a las obligaciones expresamente convenidas en el contrato de venta de material.

Todas las penalidades e indemnizaciones que en él están previstos tendrán la naturaleza de daños-intereses limitados, quedando excluida cualquier otra sanción.

DECLARACION DE CONFORMIDAD

Estos aparatos tienen el nivel de Calidad . Han sido concebidos, fabricados y controlados bajo las más estrictas exigencias de las reglas y normas internacionales y europeas y en particular de la Directiva Europea de Baja Tensión. 93/68/CEE. Llevan el marcaje CE que le es aplicable.

Nota: el marcaje CE no es aplicable a las piezas de recambio y componentes vendidos por separado.

Para los aparatos tipo PN, DS y DSN y los que entran en el campo de aplicación de la Directiva 93/68/CEE:

Nosotros,

MARECHAL ELECTRIC, S.A.,
5 avenue de Presles 94417 Saint Maurice - France

Declaramos que los aparatos PN, DS y DSN satisfacen las disposiciones de la Directiva Europea de Baja Tensión 93/68/CEE y los decretos de aplicación de los estados miembros.

En Saint Maurice
Manuel DACOSTA
Responsable de Calidad

TDISA, es miembro de la asociación internacional de fabricantes de conectores eléctricos de contactos en punta BECMA

